

AM 345 PUMPENVERTEILERGETRIEBE

MAXIMALE MOTORLEISTUNG 430 KW

FÜR ÜBERSETZUNG 1.00:1 @ 2600 MIN⁻¹

QUALITÄT IST STANDARD:

- GRAUGUSSGEHÄUSE
- KUGELLAGER
- EINSATZGEHÄRTETE WELLEN
- RADIALWELLENDICHRING AUS VITON AUF DER ANTRIEBSWELLE
- ABTRIEBSDREHRICHTUNG ENTGEGENGESETZT ZUR ANTRIEBSDREHRICHTUNG
- ÜBERSETZUNG AN ALLEN ABTRIEBEN IDENTISCH
- MODULARE KONSTRUKTION
- AUSFÜHRUNG DER ANTRIEBSWELLE ALS DURCHTRIEB MÖGLICH

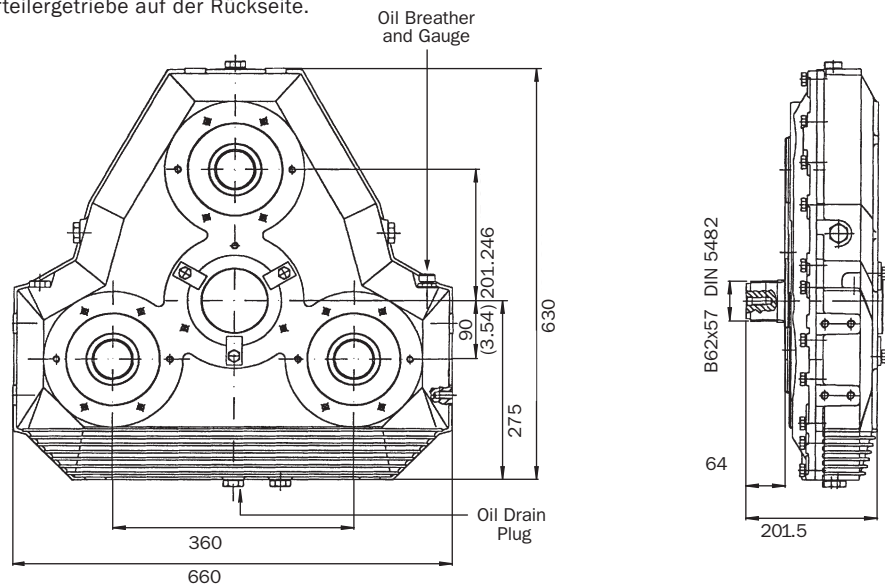


AM 345 TECHNISCHE DATEN

ÜBERSETZUNG :1	MAX. ANTRIEBS- DREHMOMENT Nm	MAX. DREHMOMENT PRO ABTRIEB Nm	MAX. ANTRIEBS- DREHZAHL min ⁻¹	MAX. ABTRIEBS- DREHZAHL min ⁻¹	ÖLFÜLLMENGE l
0.51	2080	530	1950	3824	5.5
0.58	2010	580	2050	3534	5.0
0.67	1910	640	2200	3284	4.4
0.76	1840	700	2300	3026	4.0
0.89	1680	750	2400	2697	3.7
1.00	1620	810	2600	2600	3.6
1.31	1390	910	3000	2290	3.0
1.48	1270	940	3200	2162	2.8

Siehe Auswahlverfahren für Pumpenverteilergetriebe auf der Rückseite.

AM 345 ABMESSUNGEN



Gewicht in Grundausführung: 154 kg

Das maximale Drehmoment und die maximale Antriebsdrehzahl können durch die Kupplungsauswahl limitiert werden. Technische Änderungen vorbehalten. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Twin Disc® Vertriebspartner für detaillierte technische Spezifikationen.



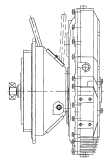
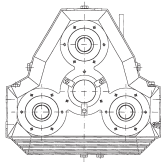
MIT 11~ SCHALTKUPPLUNG

AM 345 BD 290

MIT 14~ SCHALTKUPPLUNG

AM 345 BD 2200

AM 345 BD 3300



FREISTEHENDE AUFSTELLUNG

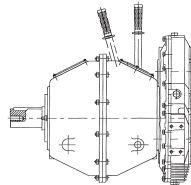
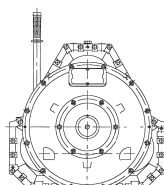
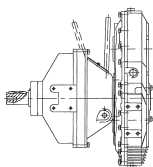
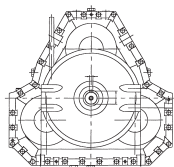
MIT 11~ SCHALTKUPPLUNG

AM 345 BDS 290

MIT 14~ SCHALTKUPPLUNG

AM 345 BDS 2200

AM 345 BDS 3300



TECHNISCHE DATEN DER LIEFERBAREN KUPPLUNGEN (SIEHE AUSWAHLVERFAHREN)

SCHALTKUPPLUNGSTYP	KUPPLUNGS-GLOCKE SAE	* MAX. ANTRIEBS-DREHMOMENT Nm	MAX. ANTRIEBS DREHZAHL min ⁻¹	MAX. ANTRIEBS-LEISTUNG kW	BEZEICHNUNG	GEWICHT kg
BD 290	1, 2 oder 3	880	2900	150	AM 345 BD 290	188
BD 2200	1	1960	2400	230	AM 345 BD 2200	255
BD 3300	1	2940	2400	320	AM 345 BD 3300	298
BDS 290	—	880	2900	150	AM 345 BDS 290	215
BDS 2200	—	1960	2400	230	AM 345 BDS 2200	365
BDS 3300	—	2940	2400	320	AM 345 BDS 3300	389

Alle Einkuppelvorgänge müssen unter 1000 min⁻¹ stattfinden. Hohe Massenträgheitsmomente am Abtrieb können größere Schaltkupplungen erforderlich machen. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Twin Disc Vertriebspartner zur Unterstützung bei der Auswahl.

*Das angewandte Drehmoment darf 80% des maximalen Drehmomentes nicht überschreiten.

AUSWAHLVERFAHREN FÜR PUMPENVERTEILERGETRIEBE:

1. Identifizieren Sie die Anzahl und Art der Hydraulikpumpen, die verwendet werden sollen.
2. Überprüfen Sie das maximale Drehmoment, welches von der Pumpe bzw. den Pumpen an jedem Abtrieb des Pumpenverteilergetriebes absorbiert wird.
3. Überprüfen Sie die maximale Leistung und das maximale Drehmoment des Antriebsmotors.
4. Vergleichen Sie die Größe der hydraulischen Pumpen mit den Abmessungen des ausgewählten Verteilergetriebes, um sicherzustellen, dass die Pumpen ohne Interferenzen montiert werden können.
5. Wählen Sie die gewünschte Antriebskonfiguration aus:
 B..... Basisausführung, entweder freistehend mit Antriebsflansch oder in Anflanschversion mit Rubber Block Drive oder hochelastischer Kupplung
 BD.....Anflanschversion mit handbetätigter Schaltkupplung
 BDS....Freistehend mit handbetätigter Schaltkupplung
 Bei Auswahl der BD oder BDS Konfiguration muss sichergestellt werden, dass die zulässige Antriebsdrehzahl der Schaltkupplung nicht überschritten wird und dass das angewandte Antriebsdrehmoment kleiner oder gleich 80% des maximalen Drehmomentes der ausgewählten Schaltkupplung ist.
6. Stellen Sie sicher, dass das Drehmoment jedes Abtriebs den Maximalwert für das ausgewählte Pumpenverteilergetriebe nicht überschreitet.
7. Stellen Sie sicher, dass die Antriebsdrehzahl nicht die maximal zulässige Antriebsdrehzahl des ausgewählten Pumpenverteilergetriebes überschreitet.
8. Wählen Sie die benötigten Pumpenflansche und Wellenadapter für jeden der Abtriebe aus. Alle gängigen SAE-J-744 Größen stehen zur Verfügung. Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Twin Disc Vertriebspartner falls andere Abtriebsausführungen benötigt werden.
9. Ermitteln Sie den Kühlbedarf:
 - Die Betriebstemperatur des Öls darf folgende Werte nicht überschreiten:
 - 105° C mit synthetischem Öl und
 - 80° C mit Mineralöl
 - Ob ein Kühlsystem verwendet werden muss ist abhängig von der Antriebsleistung, der Anwendung, der Einbausituation und dem Lastprofil.
 - Die Öltemperatur sollte während der ersten Betriebsstunden überwacht werden, um sicherzustellen, dass die zulässige Betriebstemperatur nicht überschritten wird.
 - Alle Twin Disc Pumpenverteilergetriebe (außer AM216 und AM320) können mit einem Kühlsystem ausgestattet werden, welches aus einer Ölpumpe, angetrieben von der Antriebswelle, und einem Öl/Wasser-Kühler, inklusive der erforderlichen ölseitigen Verrohrung, besteht.

Robuste, von Twin Disc® entwickelte und gefertigte Industrieprodukte, übertragen seit fast einem Jahrhundert Leistung in schwer arbeitenden Maschinen. Unsere Produkte genießen weltweit ein hohes Ansehen bei den renommiertesten Herstellern von Motoren, Arbeitsmaschinen und Schwerfahrzeugen.

Es ist unsere Mission Ihre Maschinen und Fahrzeuge produktiver, haltbarer, bedienungsfreundlicher und kostengünstiger zu machen. Von der Planung und Installationsberatung bis hin zur Betreuung durch unseren Kundendienst setzen sich Twin Disc® und unsere Vertriebspartner engagiert für Ihr Unternehmen ein. Niemand kennt sich besser mit den mannigfaltigen Möglichkeiten bei der Übertragung von Leistung aus als Twin Disc.

**SCHALTKUPPLUNGEN
 MECHANISCHE UND HYDRAULISCHE PTO'S
 ÜBER- UND UNTERSETZUNGSGETRIEBE
 PUMPENVERTEILERGETRIEBE
 DREHMOMENTWANDLER
 LASTSCHALTGETRIEBE**



Twin Disc, Incorporated
 Racine, Wisconsin 53403 USA

Twin Disc International SA
 Nivelles, Belgium
 Phone +32 (0) 67 887 211
 twindisc.com

Zum sicheren Betrieb dieser Produkte ist eine strikte Einhaltung der von Twin Disc, Incorporated zur Verfügung gestellten technischen Daten notwendig. Für den sicheren und zufriedenstellenden Betrieb der Anlage sind eine ordnungsgemäße Installation, Einhaltung der Betriebsparameter und eine routinemäßige Wartung und Inspektion, entsprechend den vorliegenden Betriebsbedingungen, zwingend notwendig. Es obliegt dem Benutzer (und nicht Twin Disc, Incorporated) alle notwendigen Schutz- oder Sicherheitseinrichtungen bereitzustellen und zu installieren, welche aufgrund von Anforderungen anerkannter Sicherheitsstandards oder der US „Occupational Safety and Health Act“ von 1970, erforderlich sein können.

United States of America • Australia • Belgium • France • Italy • Singapore • Switzerland